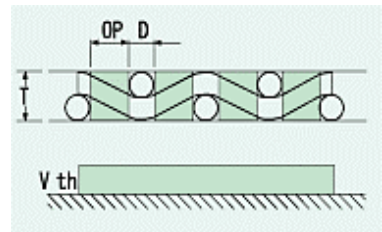
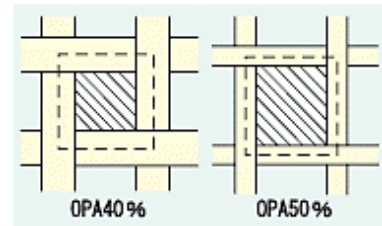
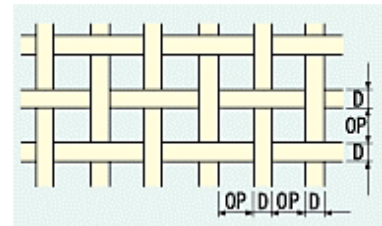


産業資材用メッシュクロス規格値について

メッシュ数	インチ(吋)間の糸の本数
厚さ	メッシュクロスの厚み(実測)
オープニング	糸と糸の間の距離 メッシュ数と製織前の線径により算出しています。 ■計算式 $\text{オープニング}(\mu\text{m}) = \frac{25,400}{\text{メッシュ数 (インチ)}} \times \text{線径}$
オープニングエリア	メッシュクロスの空間率 オープニングと製織前の線径により算出しています。 ■計算式 $\text{オープニングエリア}(\%) = \frac{\text{オープニング}^2}{(\text{オープニング} + \text{線径})^2}$

注1: 規格表の数値はフリーの状態です。

注2: 同一メッシュ数の製品でもタイプ(S.M.T.H.HD.SHD)により規格値が異なります。



D: 線径
OP: オープニング
OPA: オープニングエリア
T: 厚さ

当社資料は参考値であり、特別な条件で使用する場合はご相談ください。
本規格は改良のために予告なく変更することがあります。